

EM211

称重显示控制器包装应用

EM211包装应用版是在标准版基础上针对包装应用开发的一款仪表。仪表支持PLC控制模式、有斗模式、无斗模式、散粮模式、双秤模式和减量模式。智能自学习模式，可适应现场包装环境变化确保系统快速调整到精准状态。可广泛应用于粮食化工、饲料、罐装等各行各业。



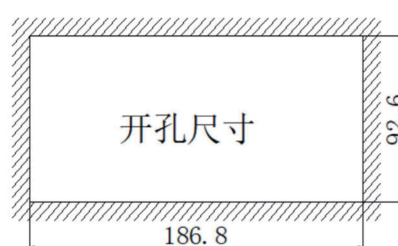
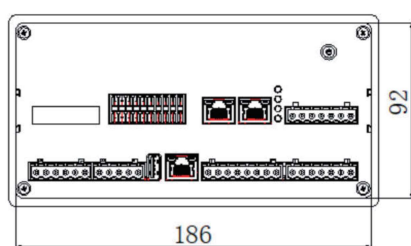
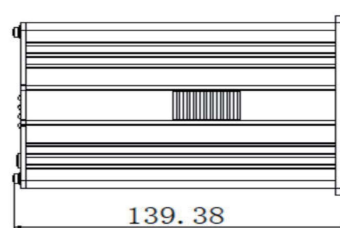
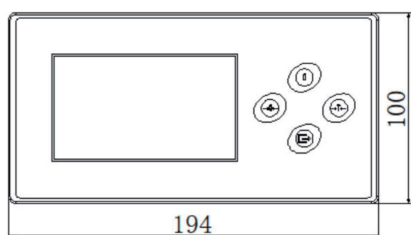
功能特点

- 中文菜单，操作设置简单。
- 多种控制模式：支持PLC模式、有斗模式、无斗模式、散粮模式。
- 支持料位控制功能。
- 支持累计显示和打印功能。
- 高速输入输出点带光电隔离，快速相应控制需求。
- 支持双速和三速控制，提升包装速度。
- 多种通讯接口：RS232、RS485、CAN接口支持Modbus-RTU等协议。



安装尺寸

单位：mm

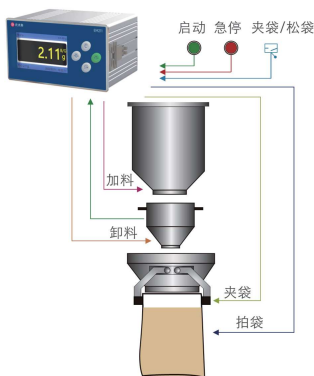


技术参数

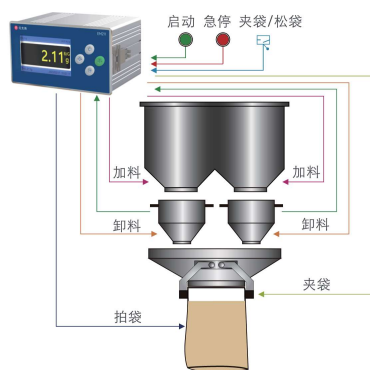
产品型号	EM211
电 压	85-264VAC / 18-36VDC
使用温度 (°C)	-20 ~ +60
显 示 屏	4.3吋TFT全彩屏
最大检定分度数 (e)	6000
最大显示分度数 (d)	100000
传感器数量	最多6个350欧姆称重传感器 (2或3mV/V)
AD最大采样速率	1000Hz
称重传感器激励电压	5VDC
最小灵敏度	0.5 μ V/e
准确度等级	III 级
按键功能	4键控制
通讯协议	Modbus连续输出; Modbus RTU; Modbus TCP; 命令输出
标定功能	砝码标定; 免砝码标定; 远程标定
量 程 数	1
量 程	1-500,000kg (默认60)
分 度 值	0.001/0.002/0.005
	0.01/0.02/0.05 (默认0.01)
	0.1/0.2/0.5
	1/2/5
	10/20/50
波 特 率	1200, 2400, 4800, 9600 (默认), 19200, 38400, 57600, 115200
DIO接口	8路输入 (光耦隔离) / 8路输出 (继电器、晶体管)
串 口	1路RS485 (隔离)
	1路RS232 (隔离)
	1路CAN (隔离)
以 太 网	端口速率 10Mbps/100Mbps 自适应
模 拟 量*	1路4-20mA或0-10v
DIO接口扩展板*	8路输入 (光耦隔离) / 8路输出 (继电器、晶体管)
通讯扩展接口板*	CC-link PROFINET PROFIBUS-DP EtherNet/IP

注: 表中带*标识位可选配件, 客户需另行采购。

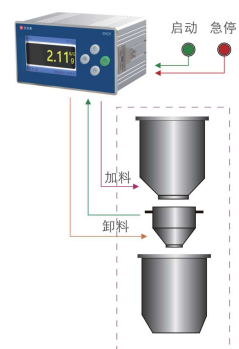
应用示意图



单秤称重包装



双秤称重包装



散料称重计量