

EM210

称重显示控制器包装应用

EM210包装应用版是在标准版基础上针对包装应用开发的一款仪表。仪表支持PLC控制模式、有斗模式、无斗模式、散粮模式、双秤模式和减量模式。智能自学习模式，可适应现场包装环境变化，确保系统快速调整到精准状态。可广泛应用于粮食化工、饲料、罐装等各行各业。



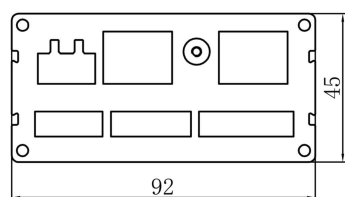
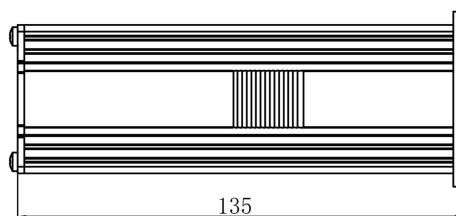
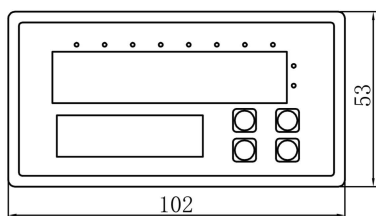
功能特点

- 中文菜单，操作设置简单。
- 多种控制模式：支持 PLC 模式、有斗模式、无斗模式、散粮模式。
- 支持料位控制功能。
- 支持累计显示和打印功能。
- 最大支持 I/O8 路输入 8 路输出，端口功能可自定义。
- 高速输入输出点带光电隔离，快速相应控制需求。
- 支持双速和三速控制，提升包装速度。
- 多种通讯接口：RS232、RS485、CAN 接口支持Modbus-RTU等协议。



安装尺寸

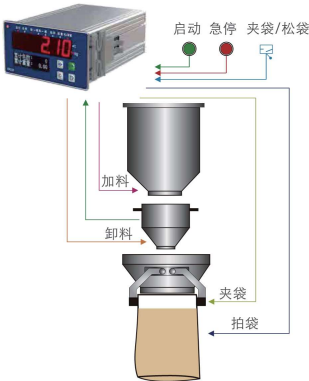
单位：mm



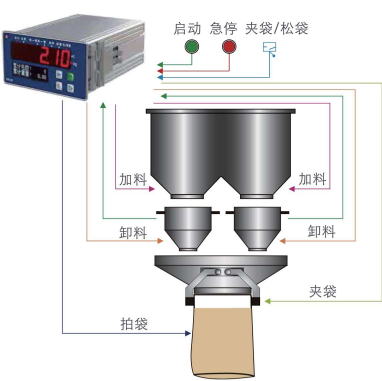
技术参数

产品型号	EM210
电 压	85-264VAC / 18-36VDC
使用温度 (°C)	-20 ~ +60
显 示 屏	LED数码管+1.71吋OLED点阵显示
最大检定分度数 (e)	3000
最大显示分度数 (d)	100000
传感器数量	最多4个350欧姆称重传感器 (2或3mV/V)
AD最大采样速率	300Hz
称重传感器激励电压	5VDC
最小灵敏度	0.5 μ V/e
准确度等级	III 级
按键功能	4键按键
通讯协议	Modbus连续输出; Modbus RTU; Modbus TCP; 命令输出
标定功能	砝码标定; 免砝码标定; 远程标定
工作模式	PLC模式、有斗模式、无斗模式、散粮模式
料位功能	支持料位控制功能
喂料速度	单速设置、双速设置、三速设置
累 计	支持累计包数和重量
配 方	5种配方存储
控制接口	最大支持8路输入/8路输出
输入点可选配置	无、启动/停止、料门就绪、下料位高、下料位低、从秤就绪、接受超差、夹袋/松袋、急停。
输入点可选配置	无、快速喂料、中速喂料、慢速喂料、切断阀输出、零点输出、超差报警、累计包数到、拍打/震动/撒袋、夹袋、卸料。

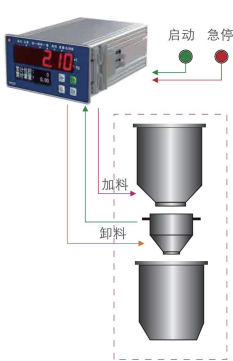
应用示意图



单秤称重包装



双秤称重包装



散料称重计量